15/12/2023

Design 4 Recycling

Guidelines généraux

Ensemble trions bien, recyclons mieux

Fostplus

Introduction

- But : atteindre notre objectif de proposer une solution recyclable pour 100% des emballages ménagers mis sur le marché Belge.
- Prise en compte des installations actuelles de collecte et de tri en Belgique et des possibilités actuelles de filières de recyclage durable. Ce document sera adapté dans le futur lorsque de nouvelles opportunités de collecte, tri ou recyclage se présenteront.
- Fost Plus organise des ateliers Design for Recycling (D4R) pour donner des conseils sur la recyclabilité des matériaux d'emballage et les alternatives disponibles sur le marché pour rendre un type ou un groupe d'emballage recyclable. En outre, un diagnostic d'emballage peut être organisé sur place en collaboration avec Valipac.
- Les questions concernant le D4R peuvent être envoyées à D4R@fostplus.be où vous recevrez une réponse sur mesure de l'un de nos experts D4R.
- Avec l'éco-modulation des tarifs Point Vert, les matériaux d'emballage faciles à collecter, à trier et à recycler paient un tarif Point Vert inférieur à celui des matériaux d'emballage difficiles à trier et à recycler. Pour les emballages qui ne peuvent pas être recyclés ou qui perturbent le processus de tri et/ou de recyclage, des tarifs dissuasifs s'appliquent.

Actuels flux de collecte, tri et recyclage en Belgique

Flux de recyclage en Belgique

Lien vers les instructions de tri consommateur

Paper/cardboard

Transp. colourless glass

Transp. coloured glass

PE films

Other plastic films

Steel

Aluminium

Drink cartons

Small aluminium NEW

Residual

Transp. clear PET bottles

Transp. blue PET bottles

Transp. coloured PET bottles

Opaque PET bottles NEW

Transp. PET trays

Rigid PE

Rigid PP

Rigid PS

Mixed PO rigid

2021 2023

EMBALLAGES EN PLASTIQUE, EMBALLAGES MÉTALLIQUES ET CARTONS À BOISSONS

PROCESSUS DE TRI PMC

Fostplus

1 OUVREUR DE SACS

Déchire les sacs bleus et verse leur contenu sur le convoyeur.

2 TAMBOUR CRIBLÉ

Premier tri en fonction de la taille. Les emballages fins en acier et alu sont triés juste après.

Petits aciers (arrivera dans le flux Acier)

Petits alus

AIMANT

COURANT DE FOUCAULT

3 SÉPARATEUR AÉRAULIQUE

Aspire les films, les sacs en plastique, les sacs bleus etc. Ils sont ensuite divisés en films PE et autres films par un séparateur optique.

Autres films

Films PE

4 AIMANT

Attire les boîtes de conserves et autres emballages en acier hors du flux.

Acier

5 TRI OPTIQUE

Détecte les cartons à boissons grâce à la technologie proche infrarouge et les éjecte grâce à des jets d'air comprimé.

Cartons à boissons

6 COURANT DE FOUCAULT

Génère un champ magnétique qui trie les emballages en aluminium comme les canettes, les aérosols, les raviers...

Aluminium

7 SÉPARATEUR BALISTIQUE

Sépare les corps plats des corps creux. Les films restants qui n'étaient pas encore triés via le séparateur aérolique, sont alors triés.

Autres films

Films PE

8 SÉRIE DE TRIS OPTIQUES

Tri des derniers flux restants : les 9 flux de plastiques durs. D'abord par type de matériau, ensuite par couleur.

RÉSULTAT : 16 FLUX DE MATÉRIAUX

- PET incoloré
- PET bleu
- PET coloré
- PET opaque
- Barquettes PET
- PE
- PP
- PS
- MPO
- Films PE
- Autres films
- Acier
- Cartons à boissons
- Aluminium
- Petits aluminium
- Résidu

9 CONTRÔLE MANUEL

Contrôle de qualité de chaque flux afin d'éliminer les dernières impuretés.

10 PRESSE À BALLES

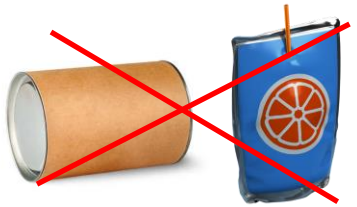
Comprime les matériaux triés en balles, prêtes au transport.

Illustrations © 2022 Indaver

D4R: Règles générales

Utiliser des emballages mono-matière

Eviter les emballages composés de plusieurs couches de matières différentes indissociables



Rendre l'emballage recyclable

Privilégier les emballages mono-matière (ex : seulement plastique ou seulement carton)

Améliorer la qualité de la matière recyclée

Privilégier les emballages monomatériau (e.g. MDOPE/LDPE, mono PP or mono APET)

Eviter les emballages noirs ou foncés

- Choisir des emballages non colorés (couleur naturelle de l'emballage)
- Eviter les emballages noirs ou foncés pour les emballages en verre et en plastique
- Si cela n'est pas possible, préférer des couleurs couvrant un minimum de surface de l'emballage
- Retrouvez une FAQ dédiée aux emballages en plastique noir sur la page suivante:

  https://www.fostplus.be/fr/membres/des-emballages-durables

Papier/carton

- Actuellement, au moins 85% de fibres cellulosiques et revêtement sur un côté maximum (pour une bonne récupération des fibres, l'eau doit avoir accès aux fibres)

- L'emballage doit être propre pour être jeté avec les papiers/cartons

- A long terme: probable alignement sur le protocole 4evergreen. Fost Plus est membre de ce forum. https://4evergreenforum.eu/about/guidelinesandprotocol/

Papier/carton en combinaison avec du plastique

Languette d'arrachage avec perforations

Séparation film laminé plastique du carton (ex.1)

Si possible, prévoir une option pour séparer les différentes couches.

Séparation film laminé plastique du carton (ex.2)

Communication sur l'emballage

Notez qu'en pratique, de nombreux consommateurs ne séparent pas les différents éléments

Cartons à boisson

- Pour les cartons à boisson, privilégier des briques de forme les plus simples possibles avec un minimum de composants additionnels (bouchons et corps en plastique les moins imposants possibles par exemple).

Cas spécifique des ‘bioplastiques’

- Privilégier les emballages biosourcés de type bio-PE (sachets, flacons rigides, barquettes…), bio-PET (bouteilles…) ou papier – carton. Ces emballages sont recyclables dans les flux correspondant au matériau.

- Eviter l’emploi de matériaux biodégradables ou compostables dans les emballages. Actuellement pas de solution de tri permettant leur recyclage. Également pas admis dans les fractions organiques collectées auprès des ménages.

Retrouvez une FAQ dédiée sur la page suivante: https://www.fostplus.be/fr/membres/des-emballages-durables

Etiquettes & manchons

- Utiliser des manchons ou étiquettes couvrant au maximum 70% de la surface de l'emballage (contenants > 50cl) ou 50% (contenants < 50cl).
- Si un manchon intégral nécessaire, ajouter des perforations se découpant facilement, et ajouter des messages de communication visibles et clairs pour encourager la séparation du manchon de la bouteille ou du flacon.

  Notez qu'en pratique, de nombreux consommateurs ne retirent pas le manchon.

- Utiliser des étiquettes qui se détachent facilement de l'emballage, et qui ne se fragmentent pas en petits morceaux lors du processus de lavage.

Barrières, colles et adhésifs, encres et pigments

- Utiliser la juste quantité de barrière nécessaire pour la protection du produit.
- Eviter l'emploi de substances barrières avec dérivés chlorés (PVC, PVdC) et les couches d'aluminium en sandwich entre les autres couches d'un emballage.
- Préférer des matières barrières de type SiOx, AlOx ou EVOH à moins de 5% du poids de l'emballage.
- Fost Plus supporte Recyclass depuis le 1/1/23.
- Pour des conseils sur les colles, les barrières, les encres, la combinaison d'étiquettes/de manchons/de banderoles ou d'autres combinaisons avec des matériaux d'emballage, nous nous référons principalement aux directives D4R de Recyclass : https://recyclass.eu/.
- Vous pouvez envoyer vos questions à D4R@fostplus.be pour recevoir des réponses sur mesure à vos questions spécifiques.

Lien avec les tarifs Poins Verts

- Les points verts sont calculés de manière à ce que chaque matériau d'emballage recyclé couvre le coût de sa chaine de recyclage. Ceci implique que les matériaux d'emballage qui sont facilement collectés, triés et recyclés paieront un tarif Point Vert moins élevé que des matériaux d'emballage difficilement triables et recyclables.

- Par ailleurs, pour les emballages qui ne peuvent pas être recyclés ou qui perturbent le processus de tri et/ou de recyclage, des tarifs dissuasifs sont appliqués.

- Plus d'info: https://www.fostplus.be/fr/membres/les-tarifs-point-vert

Fost Plus
Avenue des Olympiades 2
1140 Bruxelles

T +32 2 775 03 50
fostplus@fostplus.be

Suivez-nous