



→ [www.fostplus.be](http://www.fostplus.be)

RUE MARTIN V, 40  
1200 BRUXELLES  
TÉL.: 02 775 03 50  
FAX: 02 771 16 96  
E-MAIL: [fostplus@fostplus.be](mailto:fostplus@fostplus.be)

Les objets de demain → vous les triez aujourd'hui



Mostra !

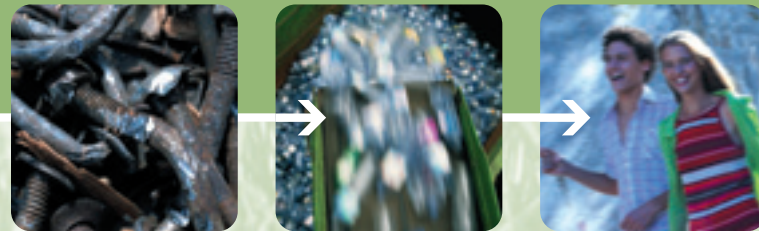
ENSEMBLE → TRIONS BIEN → RECYCLONS MIEUX

## Découvrir les facettes du recyclage

Bouteilles et flacons en verre ou en plastique, bocaux, boîtes en carton, sachets en papier, boîtes de conserves ou canettes en métal, cartons à boissons...les emballages ménagers font partie de notre quotidien. Ils protègent nos produits, nous aident à les transporter, permettent aux aliments de mieux se conserver...

Mais que deviennent-ils une fois vidés de leur contenu ? Heureusement, ce ne sont pas les possibilités qui manquent. De nos jours, la plupart des emballages ménagers sont triés et reviennent dans l'économie de mille et une manières. Aujourd'hui des emballages, demain des jouets, des palettes, des vêtements, des pots de fleurs...ou d'autres emballages !

Le recyclage est devenu une activité économique à part entière, générant des milliers d'emplois, basée sur des technologies souvent très pointues. Cette brochure vous invite à découvrir les facettes du monde du recyclage. Et la diversité des produits qui en sont issus. Bonne découverte.



### LES 3 AXES DE LA GESTION DES EMBALLAGES

Pour éviter que les emballages ne deviennent des déchets, il y a plusieurs solutions.

#### → La prévention

Utiliser moins d'emballages, cela permet de réduire la quantité qui devra être triée et recyclée. C'est une évidence. Des efforts sont donc réalisés tant par les entreprises que par les consommateurs : éviter les suremballages inutiles, réduire le poids des emballages, etc.

#### → La réutilisation

Des emballages réutilisables, c'est une autre façon de réduire la quantité qui devra être triée et recyclée. Nous connaissons tous aujourd'hui, par exemple, les sacs réutilisables dans les grandes surfaces ou les emballages consignés.

#### → Le recyclage

Il reste évidemment des emballages nécessaires, et tous ne se prêtent pas à la réutilisation. Pour ces emballages, le recyclage est la plupart du temps la meilleure solution.

#### Saviez-vous que ?

- › Plus de **6.500** entreprises adhèrent au système proposé par **FOST Plus**, une organisation qui finance, coordonne et fait la promotion du tri et du recyclage des emballages ménagers (voir page 14 pour plus d'explications sur FOST Plus).
- › Environ **92%** des citoyens trient leurs emballages !
- › **108 kilos** par habitant d'emballages ménagers et de vieux papiers ont été collectés et recyclés l'année dernière.
- › En 2002, **604.393 tonnes** d'emballages ménagers ont été recyclés



Pour recycler du papier, des bouteilles et flacons en plastique ou des emballages métalliques, un élément est essentiel : le tri à la source, c'est-à-dire chez nous. Pas question en effet de recycler du verre avec du métal, ou du papier avec des bouteilles et flacons en plastique... Ce n'est pas difficile à comprendre.

Plus subtil : peut-on jeter des miroirs ou des vases par exemple dans les bulles à verre ? Non, car ils nuisent au recyclage des bouteilles et flacons.

Autre exemple : du papier souillé ou gras, du papier cellophane ou des films plastiques mélangés aux papiers et cartons compliquent donc le recyclage. De même les rapiers de beurre ou encore les films plastiques ne peuvent partir au recyclage avec les bouteilles et flacons en plastique.

Il faut donc veiller à ne pas mettre dans le sac bleu PMC et au parc à conteneurs des plastiques qui ne seront pas recyclés. Voilà pourquoi des scénarios de collecte sont mis en place pour permettre l'arrivée dans les centres de tri de matières les plus "pures" possibles pour les envoyer au recyclage.

Ce scénario de collecte n'est pas identique dans toutes les parties du pays. Mais les grandes lignes restent valables. Rappelons-les brièvement.



→ Bulles à verre

→ Préparateurs de groisils

→ Verreries



→ Emballages papier-carton avec les vieux journaux et magazines

→ Récupérateurs de vieux papiers et cartons

→ Papeteries



→ PMC (Bouteilles et flacons en Plastique, emballages Métalliques, Cartons à boissons)

→ Centre de tri multimatériaux

→ Recycleurs



→ Collectés dans le sac bleu PMC

Toutes les fractions mentionnées ci-dessus peuvent aussi être déposées aux parcs à conteneurs.

**Pour en savoir plus sur le tri, et découvrir un guide du tri très complet, consultez le site [www.fostplus.be](http://www.fostplus.be)**



**LE VERRE EST À 100% RECYCLABLE... ET CELA INDÉFINIMENT.**  
A condition d'être bien trié à la source..., c'est-à-dire par vous-même !

LE PROCESSUS



**1 → Collecte**

Séparer le verre blanc et le verre coloré est très important pour le processus de recyclage. C'est pourquoi il existe en général des bulles différentes pour ces deux types de verre ou des bulles avec deux ouvertures différentes. Dans l'entreprise de recyclage, le camion décharge sa cargaison séparément, sur deux tas : le verre blanc d'un côté, le coloré de l'autre.

**2 → Affinage et purification chez le recycleur ou au centre de traitement**

Des impuretés comme la faïence, le grès, la porcelaine, le fer, l'aluminium, le plastique, le verre opaque doivent être éliminées. La présence de ces impuretés augmente les frais de traitement et peut conduire à des défauts de production dans le nouveau verre. Dans le pire des cas, les fours sont endommagés : le tri doit donc être draconien ! Le gros des impuretés est enlevé à la main.

**3 → Fonte du calcin**

Le verre est brisé en éclats de quelques centimètres. A l'aide de "séparateurs" magnétiques, les métaux ferreux sont retirés des éclats de verre. Les métaux non ferreux sont écartés par des "séparateurs à courant de Foucault"\* puis recyclés. Certaines usines sont équipées de systèmes automatiques sophistiqués pour séparer le verre des impuretés et même les différentes couleurs de verre.

**3 → Fonte du calcin**

Les éclats de verre purs, appelés le calcin, sont alors fondus dans des fours. On leur redonne une nouvelle forme...et une nouvelle vie.

**Les avantages du recyclage du verre**

Généralement, le verre neuf est obtenu par un mélange de sable, de carbonate de sodium et de chaux porté à des températures allant de 1 500 à 1 600°C. En utilisant du verre usagé, on épargne les matières premières naturelles. En outre, de cette manière, la fabrication de verre peut diminuer son utilisation d'énergie de plus de 25 % et son usage de soude de plus de 2/3 (la soude sert à baisser le point de fusion). L'intérêt principal du recyclage du verre est qu'il est recyclable indéfiniment sans perte de qualité.

*\* Le tri par courant de Foucault  
Ce tri repose sur la propriété qu'ont des matériaux à sa charge différemment s'ils sont soumis à des champs magnétiques. Les particules de métaux non ferreux sont repoussées sous l'effet de la répulsion magnétique.*

**LES PRODUITS À BASE DE VERRE RECYCLÉ**

Comme on l'aura compris en fonction de ce qui précède, le verre recyclé ne sert qu'à la fabrication de nouveaux produits en verre. Parmi eux essentiellement des bouteilles, flacons, pots et bocaux servant tant au circuit de la distribution alimentaire qu'au conditionnement de liquides industriels.



**LE SAVIEZ-VOUS ?**

- › Les emballages en verre représentent la première fraction des emballages ménagers soit plus de 40% du poids total de ceux-ci.
- › On a retrouvé des traces indiquant que le verre existait déjà chez certains peuples 4 000 ans avant Jésus-Christ. Les premiers objets utilitaires en verre (coupes, bols, bouteilles) remontent à 1 500 ans avant notre ère.
- › Le verre représente 27% des emballages récoltés dans les collectes sélectives. Mais il faut ajouter qu'une partie importante des emballages en verre sont consignés, ce qui est une formule tout aussi écologique.

Sources de ces pages : <http://www.verre-avenir.org>



**L'USAGE DE PAPIER ET CARTON RECYCLÉ EST DÉSORMAIS ENTRÉ DANS LES MŒURS.**

Journaux, cahiers, boîtes en carton ... :  
chaque jour, vous manipulez du papier et carton recyclé !

LE PROCESSUS



**1 → Traitement**

Le papier usagé est séparé en fonction de sa qualité : vieux papiers et cartons mêlés pour la production de cartons d'emballages, journaux et magazines pour la production de nouvelles revues, papiers de qualité supérieure pour utilisations hygiéniques ou graphiques.



**2 → Pulpage chez le recycleur**

A partir des vieux papiers mis en suspension dans l'eau, on obtient une pâte grisâtre appelée "pulpe". Elle est débarrassée des éléments indésirables tels que laque, agrafes, vernis, colle, plastique, ficelle, etc.



**3 → Désencrage et sélection des fibres**

La production de certains papiers exige un désencrage (ôter toute trace d'encre de la pâte) et un blanchiment.



**4 → Fabrication**

La pâte à papier est successivement égouttée, pressée et séchée. Elle subit des finitions diverses selon le type de papier. Reste à la machine à papier à entamer sa fabrication...



**Avantages et limites du recyclage du papier et carton**

La production de pâte à partir de vieux papiers nécessite peu d'énergie et permet de limiter l'abattage d'arbres. De nombreux fabricants s'efforcent de travailler en réutilisant l'eau de fabrication en circuit fermé. Le papier ne peut être recyclé indéfiniment : la qualité de la fibre de bois diminue à chaque traitement et ne peut être réutilisée que de deux à cinq fois tout au plus. Plus la qualité technique finale d'un produit est requise, plus l'apport en fibres neuves est élevé.

**LES PRODUITS À BASE DE PAPIER-CARTON RECYCLÉ**

Papiers et cartons recyclés servent à l'imprimerie (journaux, magazines, imprimantes domestiques, etc.), l'écriture ou le graphisme (blocs ou cahiers, papier dessin), l'essuyage (essuie-tout) ou l'hygiène (papier toilette, mouchoirs, etc.). Ils servent aussi à fabriquer du carton d'emballage ou ondulé, des étuis, tubes ou boîtes de rangement, d'expédition ou de protection.

D'autres produits originaux en sont parfois issus comme des jeux de société, des cloisons d'intérieur, des lutrins ou des corbeilles... à papier.



**LE SAVIEZ-VOUS ?**

- › La consommation de papier a plus que doublé en Belgique ces 25 dernières années.
- › On recense 15 usines à papier-carton en Belgique et 3 usines de pâte à papier.
- › Un seul journal à grand tirage utilise au moins 50 tonnes de papier par jour.
- › En 2002, les Belges ont participé au recyclage de 163 500 tonnes de papier d'emballage.
- › Le secteur papetier belge utilise plus de 600 000 tonnes de papier recyclé par an, soit deux fois plus qu'il y a 10 ans.
- › Une machine à papier peut produire plus de 400 000 tonnes par an.

Sources de ces pages :  
Documentation Cobelpa



## LE PLASTIQUE RECYCLÉ ? IL Y A QUELQUES ANNÉES, PERSONNE NE VOULAIT Y CROIRE.

Aujourd'hui, c'est une technique bien au point débouchant sur de nouveaux objets étonnants !

### LE PROCESSUS



#### 1 → Collecte sélective et tri

Seuls les bouteilles et flacons en plastique, spécialement propices au recyclage, sont collectés via le sac bleu PMC ou via les parcs à conteneurs. Les matières plastiques se caractérisent par leur grande diversité et leur capacité à s'adapter facilement à des applications spécifiques. Mais pour qu'un matériau soit aisément recyclable, il doit être présents en grandes quantités homogènes et être disponible régulièrement. Seuls les bouteilles et flacons en plastique se retrouvent en quantité suffisante, propres et de qualité suffisamment homogène pour permettre un recyclage durable. PET incolore, PET coloré, PET bleu clair et PEHD sont triés manuellement dans des centres spécialisés.



#### 2 → Broyage et nettoyage

Les emballages en PET, essentiellement des bouteilles d'eau et de boissons gazeuses, parcourent plusieurs étapes dont le broyage, le lavage et la récupération de paillettes très propres. Triés, les flacons en PEHD, essentiellement non transparents et utilisées comme contenant pour le lait et les détergents, sont broyés, lavés, puis transformés en granulés prêts à l'emploi.



#### 3 → Transformation

Les paillettes et granulés sont ensuite fondus et transformés par diverses techniques et réutilisés dans la fabrication de nouveaux produits.



#### Double avantage du recyclage du plastique

Economiquement et écologiquement, il a été prouvé que recycler bouteilles et flacons en plastique PET ou PEHD était plus avantageux que de produire du plastique vierge : la consommation d'énergie est moindre et, en outre, on évite les coûts et les désagréments des techniques d'élimination. Double avantage donc au recyclage : on paye moins et on pollue moins !

## LES PRODUITS À BASE DE PET OU PEHD RECYCLÉS

Le PET trouve de nombreux débouchés dans le secteur du textile : rembourrage de manteaux, de matelas et de sacs de couchage, confection de tapis, de carpettes ou de vêtements tels que pull-over en polaire, sweat-shirts et tee-shirts, bonnets, gants, écharpes... Autres applications courantes : bouteilles et flacons, films alimentaires ou industriels, pots, bandes de cerclage, clips, yo-yo, blisters d'emballage, etc.

Le PEHD recyclé permet la production de bidons, bacs de rangement, caisses, étagères, poubelles, conteneurs, corbeilles, canalisations, gainages de câbles, bobinages, palettes, cloisons, tubes, tuyaux...



### LE SAVIEZ-VOUS ?

- › PET signifie PolyÉthylène Terephthalate. PEHD est l'abréviation de PolyÉthylène Haute Densité
- › En poids, les bouteilles et flacons en plastique représentent 7% des déchets ménagers mais ils occupent 25 % de leur volume !
- › Dans la plupart des flacons et récipients neufs (boîtes, bouteilles, poubelles...) en PEHD, on retrouve 25 % de matériaux recyclés.
- › La Belgique arrive au premier rang mondial de production et transformation de plastique par habitant : en 1998, elle a produit 4 400 000 tonnes de matière plastique pour une valeur de 5 330 millions d'euros.
- › Pourquoi ne recycle-t-on que le PET et le PEHD ? Essentiellement parce que le recyclage des autres matières plastiques ne se justifie ni écologiquement ni économiquement.
- › En 2002, nous avons recyclé sur le territoire belge 44 867 tonnes d'emballages en plastique
- › Le Belge Léo Baekeland est à l'origine de l'industrie des matières plastiques. Il inventa la 'bakélite' en 1905.
- › 29 % du marché des matières plastiques est destiné aux emballages.



**DE NOS JOURS, L'ACIER BRUT EST TOUJOURS FABRIQUÉ AVEC PLUS DE 55% DE MÉTAL USAGÉ.**  
Près d'un tiers de l'aluminium utilisé aujourd'hui est recyclé et demande 20 à 25 fois moins d'énergie que sa fabrication initiale.

LE PROCESSUS



1 → Le tri à la source

Une boîte de conserve ou une canette mise dans le sac d'ordures ménagères risque d'être éliminée à tout jamais. Placez-la donc dans le sac bleu PMC ou au parc à conteneurs : elle pourra ainsi être facilement orientée vers sa nouvelle vie !



2 → Le tri magnétique

L'acier a une particularité physique qui rend le tri automatique possible : il est attiré par les aimants. L'aluminium est, lui, séparé par courant de Foucault (voir P.4).



3 → Broyage

Acheminés vers la sidérurgie, les emballages en acier sont préalablement broyés et purifiés pour obtenir une ferraille prête à être introduite dans les outils des sidérurgistes. Dans les usines spécialisées, l'aluminium est lui aussi broyé pour obtenir une qualité prête à l'enfournement.



4 → Four

La ferraille est ajoutée à la fonte provenant du haut-fourneau (généralement dans une proportion de 40%). Dans certaines aciéries, il existe des fours électriques dans lesquels la ferraille est refondue et recyclée à 100%, sans être ajoutée à de la fonte. Les balles d'aluminium sont fondues dans des fours spécifiques.



5 → Mise en forme

Ensuite, l'acier est coulé en continu sous forme de brames ou de cylindres, selon le produit fini désiré (produit plat ou long). L'aluminium est lui coulé sous forme de lingots.



6 → Laminage

Les brames sont laminées plusieurs fois pour être transformées en tôles d'acier, revêtues ou non de zinc, d'étain ou de peinture.



**Les avantages du recyclage de l'acier et de l'aluminium**

L'acier est un matériau qui peut toujours être réutilisé, sans la moindre perte de qualité. De la sorte, on épargne non seulement des matières premières (charbon et minerais de fer), mais aussi 70 à 85 % d'énergie.

On comprend l'intérêt du recyclage de l'aluminium, quand on sait qu'il permet d'économiser près de 95 % de consommation d'énergie par rapport à sa fabrication initiale !

**LES PRODUITS À BASE D'ACIER ET D'ALUMINIUM RECYCLÉS**

Des lamelles d'un rasoir aux structures d'un gratte-ciel, de la machine à café à un pont roulant pour containers : l'acier est présent partout. Y compris dans des endroits plus inattendus, comme dans les appareils médicaux les plus modernes. Avec l'acier, on fait des boîtes de conserve, des canettes, des boîtes à thé ou café... On réalise des boîtes et bidons industriels, des conditionnements pour produits de beauté, désodorisants, insecticides, produits d'entretien... Bien entendu, l'acier sert aussi à fabriquer des pièces de voitures, des appareils électroménagers.

L'aluminium sert à fabriquer quantités de produits. Dans le secteur alimentaire, on citera les canettes à boissons, les barquettes pour plats préparés, l'emballage de nourriture ou les couvercles de pots en plastique (yaourt, lait, etc.). Dans le domaine de la construction, il sert à divers matériaux (comme des câbles électriques) ou à la fabrication de châssis.

Dans le domaine industriel, il sert tant au secteur automobile qu'à celui de l'électroménager (pièces de machine) ou au secteur chimique (pigments métalliques pour peinture), etc.



LE SAVIEZ-VOUS ?

- › Une bobine d'acier de 10 tonnes permet de fabriquer environ 360 000 boîtes de conserves.
- › De nouvelles qualités d'acier à haute résistance permettent de réaliser des économies de poids substantielles dans la production des carrosseries et de compartiments passagers des voitures.
- › En Belgique, 88 686 tonnes d'emballages ménagers en métal (acier et aluminium) ont été recyclés en 2002.
- › La sidérurgie belge utilise près de 3 millions de tonnes de ferrailles par an.
- › Si l'aluminium est très convoité par le secteur alimentaire, c'est parce qu'il est à la fois léger, malléable, excellent conducteur de chaleur et d'électricité et qu'il n'altère pas le goût de la nourriture.
- › Au niveau mondial, sans différencier les origines des ferrailles, le taux moyen de recyclage est de 55 % !
- › L'aluminium a une histoire récente : ce n'est qu'en 1825 qu'on parvint à en produire pour la première fois.

Sources pour ces pages : <http://www.made-of-steel.com/>



**POUR LE LAIT, LE JUS DE FRUIT, SAUCES OU LIMONADES, À LA MAISON OU À EMPORTER À LA COLLATION, LE CARTON À BOISSONS EST UN COMPAGNON FIABLE.**

Mais lui aussi est recyclable...

### LE PROCESSUS



#### 1 → Le tri à la source

Le carton à boissons se place également dans le sac bleu PMC ou est déposé au parc à conteneurs.



#### 2 → Le séparateur à courant de Foucault

Une fois acheminés au centre de tri, les cartons à boissons sont sélectionnés grâce à l'utilisation d'un "courant de Foucault" (voir page 4) ou à la main. Les cartons à boissons sont en effet en général pourvus d'une fine couche d'aluminium, ce qui permet de les isoler grâce à cette technique.



#### 4 → La compression

Après le tri, les cartons à boissons sont comprimés en balles de 500 kilos et envoyés vers les papeteries.



#### 5 → La transformation en pulpe et la séparation

Les cartons sont baignés dans des cuves d'eau et sont transformés en pulpe, comme c'est le cas pour le vieux papier. Mais, pour séparer le carton du polyéthylène et de l'aluminium, les cartons à boissons sont repulpés dans un 'pulpeur' ayant la forme d'une cuve à rotor ou d'un tambour tournant. Grâce à l'eau présente dans le pulpeur et aux mouvements rotatifs, les fibres se mettent à gonfler et se détachent de leur feuille de polyéthylène-aluminium.

#### 6 → Tamisage

Les fibres détachées sont dirigées, avec l'eau, dans un tamis ou au travers des orifices d'un deuxième tambour. Après quoi, elles sont épurées. Les fibres sont ensuite stockées dans un réservoir jusqu'au moment où elles sont utilisées dans la machine à papier. Il existe, dans plusieurs pays européens, des possibilités d'application pour le recyclage et la valorisation du plastique (PE) et de la

couche d'aluminium des cartons à boissons. En ce qui concerne les cartons à boissons collectés en Belgique, le haut pouvoir calorifique du plastique polyéthylène est utilisé comme source d'énergie dans les fours de cimenteries et l'aluminium sert comme liant dans le ciment.



#### Les avantages du recyclage des cartons à boissons

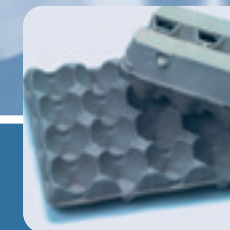
Ce procédé est appliqué, à l'heure actuelle, dans une vingtaine d'usines en Europe, mais est également répandu en Amérique du Nord, en Australie et en Asie. La pulpe des cartons à boissons fournit de longues fibres de grande qualité qui peuvent avantageusement remplacer la pulpe à papier plus coûteuse.

#### Trois matières, trois destinations différentes

Comme les cartons à boissons sont des emballages particuliers, ils sont toujours composés de cartons, de plastique polyéthylène et souvent d'une fine couche d'aluminium, ces trois composants sont donc séparés et recyclés différemment.

## LES PRODUITS À BASE DE CARTONS À BOISSONS RECYCLÉS

La pulpe des cartons à boissons est utilisée pour la fabrication de papier ménager, de papier de couverture, de papier absorbant industriel, de carton fort, de sacs en papier, de boîtes à oeufs, d'enveloppes et autres articles de bureau, de papier de soie, etc. Les usines de papier utilisent en outre les substances résiduelles comme source d'énergie pour sécher la pulpe dans les machines à papier. Les fractions de polyéthylène et d'aluminium sont valorisés entre autres en cimenterie.



### LE SAVIEZ-VOUS ?

- › En Europe, une vingtaine de papeteries recyclent les cartons à boissons de manière séparée ou avec des balles de vieux papiers.
- › Le plastique sert à la soudure étanche de la boîte et au contact alimentaire, le carton assure la rigidité et l'aluminium protège l'aliment de l'air et de la lumière et conserve ses vitamines.
- › Le polyéthylène, plastique contenu dans les cartons à boissons est souple, résistant aux chocs, inerte chimiquement et l'un des plus respectueux de l'environnement.
- › Pour une conservation des aliments, le carton à boissons combine les qualités de différents matériaux : carton à 75 %, plastique à 20 % et aluminium à 5 %.
- › En 2002, le recyclage des cartons à boissons a représenté 13 008 tonnes.

## QUI EST FOST PLUS ?



FOST Plus est une Association Sans But Lucratif (asbl, cela signifie que l'association n'a pas pour but de gagner de l'argent) qui rassemble des milliers de sociétés (plus de 6.500 aujourd'hui). Ces sociétés vendent des produits aux consommateurs, et utilisent donc des emballages. Elles se regroupent dans l'association pour qu'un maximum de ces emballages soient recyclés ou valorisés.

Les sociétés membres paient une certaine somme d'argent (une contribution) en fonction de la matière (papier-carton, plastique, verre, etc.) et du nombre d'emballages ménagers qu'elles utilisent pour vendre leurs produits. L'ensemble de ces contributions permet le financement des collectes sélectives pour 10,2 millions de Belges.

FOST Plus réalise des actions d'information et de promotion pour expliquer le tri et le recyclage, coordonne et finance les collectes sélectives, le tri et le recyclage.

Le but de FOST Plus est donc d'améliorer la qualité de notre environnement.

Grâce à la coopération entre tous les acteurs concernés, plus 80 % des emballages ménagers mis sur le marché sont recyclés.

Cette brochure vous présente la réalité du recyclage: gros plan sur les processus industriels et sur les produits recyclés.



## SAVEZ-VOUS QUE SIGNIFIE LE POINT VERT ?

Le logo Point Vert sur un emballage signifie que l'entreprise qui met le produit sur le marché contribue au financement de tout le système de collecte sélective et de recyclage.

Le logo Point Vert sur un emballage n'est pas une instruction de tri. Cela ne signifie donc pas que l'emballage en question sera d'office collecté sélectivement et donc recyclé. Cela ne veut pas dire non plus que ce produit est composé de matières recyclées.

## MATÉRIEL PÉDAGOGIQUE

Un matériel pédagogique pour les écoles est disponible, il suffit de visiter le site [www.fostplus.be](http://www.fostplus.be) pour télécharger un dossier pédagogique primaire ou secondaire. Il existe également :

- Des bacs PMC et des bacs papier-carton
- Un CD-Rom de jeu "Il faut sauver Zénon" que vous pouvez commander à votre intercommunale.

## LE RECYCLAGE, ÇA MARCHE



### 27 bouteilles de PET → 1 pull

Avec des bouteilles en PET, on fabrique entre autres de la fibre textile polyester qui permet de faire des pulls, des tee-shirts, mais aussi des rembourrages de matelas, des tapis...



### PEHD → du flacon à la palette

En recyclant des flacons de HDPE, on fabrique des bacs de rangement, coffres étagères, corbeilles. Mais aussi, dans l'industrie, des conduites, gaines de câbles, palettes, tuyaux...



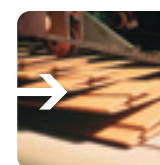
### 670 canettes en aluminium → 1 vélo

On utilise l'aluminium recyclé pour la production de nouveaux emballages, mais aussi dans le transport ou le bâtiment. Un vélo neuf contient de l'aluminium recyclé.



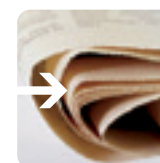
### 19.000 boîtes de conserves en acier → 1 voiture

L'acier recyclé se retrouve dans tous les nouveaux objets en acier : boîtes de conserve, pièces de voitures, appareils ménagers...



### → Du carton à boissons à la boîte en carton

Le carton des cartons à boissons est utilisé notamment pour la fabrication de papier essuie-tout, de papier toilette, de papier absorbant industriel, de sacs en papier, etc.



### → De la boîte en carton au papier journal

Les vieux papiers et cartons deviennent tout simplement du nouveau papier et du nouveau carton, moyennant l'ajout régulier de nouvelles fibres...